

CLARK

GTS

20/25/30/33



Máxima Capacidad de Carga
4000 / 5000 / 6000 / 6600 lbs.
(2000 / 2500 / 3000 / 3300 kg)

CLARK

- El sistema hidrostático de dirección asistida hace que la dirección sea más fácil, con un bloqueo total alcanzado en unas pocas vueltas del volante. Los impactos de caminos con baches están amortiguados.

- El mástil del GTS20-33 permite una visión clara y está disponible en las versiones estándar, Hi-Lo y Triplex. Las vigas estrechas entrelazadas y de alta resistencia proporcionan una gran fuerza incluso bajo la carga más pesada.



El conductor accede al compartimento de diseño ergonómico a través de un escalón de metal antideslizante grande, bajo y perforado.

Frenos de disco húmedos estándar

- Sellados y enfriados con aceite para un funcionamiento suave.
- Reducción del esfuerzo del pedal de freno en comparación con los frenos de tambor.
- Menores costos de mantenimiento en comparación con los frenos de tambor, menos tiempo de inactividad.



De fácil servicio, extremadamente confiable, excepcionalmente durable



La serie CLARK GTS (GTS 20-33) impresiona con una construcción sólida y componentes de alta calidad. Con frenos de disco mojados y una transmisión dividida estándar en todos los modelos; esta serie es extremadamente confiable y duradera. Y lo más importante, el costo total de propiedad que se reduce significativamente ya que el mantenimiento de los frenos es mínimo. Las unidades de la serie GTS20-33 son de calidad diseñada para distribución, fabricación y almacenamiento de todo tipo.

95%

Las palancas y el asiento con suspensión hidráulica montados en la cubierta del gran compartimiento del operador están diseñados para maximizar la comodidad del operador y acomodar fácilmente hasta el noventa y cinco por ciento de la población adulta del mundo.

La serie GTS está diseñada para llevar a cabo cualquier tarea que se encuentre en su camino. Los frenos de disco húmedos estándar (sellados y enfriados con aceite) garantizan el mejor rendimiento de frenado posible. En comparación con los frenos de tambor, se necesita menos esfuerzo del pedal, una ventaja real para las aplicaciones de horarios prolongados. Muchas configuraciones diferentes están disponibles, de esta manera la serie GTS se puede equipar individualmente para adecuarla a cualquier aplicación.

**Máxima visibilidad + Mínima Fatiga =
Máxima Seguridad - Integridad del Producto**



- **EL SISTEMA CLARK PartsPRO® Plus** es nuestra herramienta líder de documentación electrónica de partes y servicios que provee a nuestros distribuidores con un rápido y preciso método de identificación de partes de cada montacargas CLARK que hemos construido desde 1961. PartsPRO® Plus asegura la disponibilidad de la información técnica más reciente y tiene la habilidad de crear manuales de partes específicos para su flota de diferentes unidades CLARK, haciendo fácil y simple identificar y ordenar las partes correctas a través de su distribuidor local CLARK. La pieza correcta CLARK — La Primera Vez y Siempre

PARTES CONFIABLES
=
MONTACARGAS CONFIABLES



Gran Durabilidad y Alto Rendimiento en las Aplicaciones más Demandantes

Rieles retráctiles y "columnas" más delgadas maximizan la visión del operador al frente de la unidad. Las barras de seguridad del techo de la cabina corren paralelas a la visión del operador, lo que resulta en una visión clara sin obstáculos. Válvulas hidráulicas tipo amortiguador que reducen el choque de componentes en la elevación y el descenso y reduce el silencio y la vibración.

DATOS GENERALES Y DIMENSIONES

Tabla del Mástil

Altura Máxima de la Horquilla		Altura Total Mástil Abajo¹		Altura Libre de la Horquilla⁴		Inclinación del Mástil² B°/F°	
in	mm	in	mm	in	mm		
GTS20/25 Estándar							
•	130	3300	87.3	2218	4.3	110	10/6
	146	3725	96.6	2455	4.3	110	10/6
	152	3860	99.6	2530	4.3	110	10/6
GTS30 Estándar							
	130	3300	87.9	2233	4.3	110	10/6
•	146	3725	97.2	2470	4.3	110	10/6
	152	3860	100.2	2545	4.3	110	10/6
GTS33 Estándar							
•	125	3165	85.8	2180	4.5	115	10/6
	141	3590	97.2	2470	4.5	115	10/6
	147	3725	100.1	2545	4.5	115	10/6
GTS20/25 Mástil Triple³							
•	189	4800	85.2	2165	37.2	946	5/6
	205	5210	90.7	2305	42.7	1086	5/3
	217	5520	96.6	2455	48.6	1236	5/3
GTS30 Mástil Triple³							
•	189	4800	85.8	2180	37.8	961	5/6
	205	5210	91.3	2320	43.3	1101	5/3
	217	5520	97.2	2470	49.2	1251	5/3
GTS30 Mástil Triple³							
•	182	4620	85.8	2180	35.8	911	5/6
	198	5030	91.3	2320	43.3	1101	5/3
	210	5340	97.2	2470	49.2	1251	5/3
GTS20/25 Hi-Lo							
•	128	3255	85.2	2165	37.2	946	5/6
	139	3530	90.7	2305	42.7	1086	5/6
	148	3760	96.6	2455	48.6	1236	5/6
GTS30 Hi-Lo							
•	128	3255	85.8	2180	37.8	961	5/6
	139	3530	91.3	2320	43.3	1101	5/6
	148	3760	97.2	2470	49.2	1251	5/6

• Indica Especificaciones Comunes Preferentes

1 Para la altura total con el mástil levantado agregue 48 pulg. (1220 mm) para el máximo de altura de la horquilla

2 Inclinación estándar mostrada. Contacte a su representante CLARK para más información y opciones de inclinación.

3 Para la altura total con el mástil contraído con dual drive en los C40, C45 & C50s, reste 1.1" (28 mm). El C55 ies mostrado con dual drive

4 La altura libre de la horquilla es sin el respaldo de carga

Para obtener información de otros modelos disponibles contacte a su distribuidor CLARK.

Notas

Los motores y componentes del tren de potencia pueden variar en eficiencia y/o potencia en $\pm 5\%$. El rendimiento que se representa en esta tabla muestra valores nominales que son obtenidos en condiciones normales de funcionamiento.

ANSI/ITSDF y Clasificaciones de Seguridad

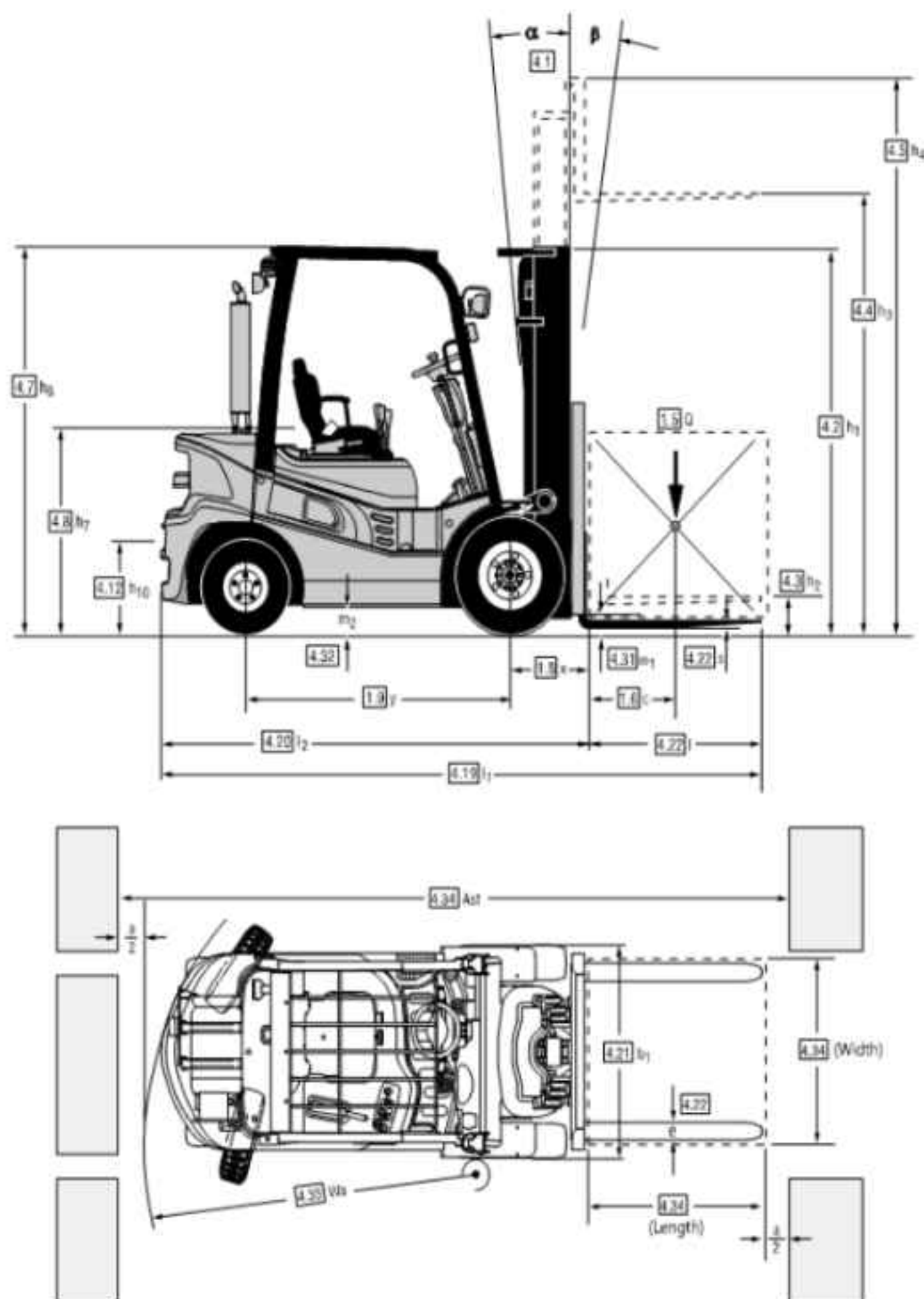
Estos montacargas cumplen con las normas de seguridad, parte III, de la-ANSI/ITSDF B56.1 (Instituto Nacional de Estándares Americanos) Clasificación UL de Underwriters Laboratories, Inc., respecto de riesgos de choque eléctrico e incendio solamente. Disponibilidad: Tipo D estándar, tipo GLP (gas licuado de petróleo). Para mayor información contactar a su representante de Clark.

Los usuarios deben tener presente y cumplir los códigos y reglamentaciones que rigen el adiestramiento de operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales eléctricos, incluidos:

- ANSI/ITSDF B56.1
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendios para montacargas industriales eléctricos: designaciones de tipos, áreas de uso, mantenimiento y operación.
- Reglamentaciones de OSHA (Administración de Seguridad y Sanidad Ocupacional) que puedan regir.

Póngase en contacto con su concesionario de montacargas CLARK para solicitar más información, incluidos los programas de adiestramiento de operadores y sistemas auxiliares de advertencia visual y auditiva, extintores de incendio, etc. que están disponibles según las aplicaciones y las necesidades específicas de cada usuario.

Las especificaciones, los equipos, los datos técnicos, las fotos y las ilustraciones se basan en información existente al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin notificación previa. Algunos productos pueden mostrarse con equipos opcionales.



Para los datos correspondientes véase la Carta de Especificaciones



ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR GTS/20/25/30/33

Especificaciones	1.1	Fabricante		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
	1.2	Modelo		GTS20D	GTS25D	GTS30D	GTS33D
	1.3	Unidad de fuerza, Diesel, L.P. Gas		Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4	Tipo de operador, de pie, sentado		Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado
	1.5	Capacidad de carga máxima admisible	kg	2000	2500	2980	3300
	1.6	Distancia del centro de la carga	pulg(mm)	24 (500)	24 (500)	24 (500)	24 (500)
	1.8	Distancia del centro de la carga al centro del primer eje	pulg(mm)	18.3 (465)	18.3 (465)	18.7 (475)	8.9 (480)
Peso	1.9	Distancia entre ejes	pulg(mm)	63.8 (1620)	63.8 (1620)	66.9 (1700)	66.9 (1700)
	2.1	Sin carga	lbs(kg)	7766 (3568)	8505 (3858)	9453 (4288)	9700(4400)
	2.2	Ejes frontal / Trasero Cargado	lbs(kg)	10604(4816) / 1598(752)	12048 (5465)/ 2361 (1968)	13968 (6336)/ 2054 (932)	15211(6900)/ 1763 (800)
Llantas	2.3	Ejes frontal / Trasero Descargado	lbs(kg)	3589 (1628)/ 4276 (1940)	3212 (1457)/ 5293 (2401)	3653 (1607)/ 5690 (2681)	3593 (1630)/ 6106 (2770)
	3.1	Tipo de Lanta P=neumáticas, C=sólidas, S=neumáticas sólidas		P	P	P	P
	3.2	Tamaño de llanta, frontales	pulg.	7.00x12 - 14PR	7.00x12 - 14PR	28x9x15 - 14PR	28x9x15 - 14PR
	3.3	Tamaño de llanta, Traseras	pulg.	6.00x9 - 10PR	6.00x9 - 10PR	6.50x10 - 12PR	6.50x10 - 12PR
	3.5	Ruedas, número (x=accionadas)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Ancho llantas delanteras	pulg(mm)	39.2 (996)	39.2 (996)	40.5 1029	40.5 1029
	3.7	Ancho llantas traseras	pulg(mm)	35.6 (904)	35.6 (904)	35.6 (904)	35.6 (904)
Dimensiones	4.1	Inclinación mástil (Atras-Frente)	grados	10/6	10/6	10/6	10/6
	4.2	Altura con mástil bajo	pulg(mm)	85.3 (2165)	85.3 (2165)	85.9 (2180)	85.9 (2180)
	4.3	Altura libre de la horquilla	pulg(mm)	4.3 (110)	4.3 (110)	4.3 (110)	4.5 (115)
	4.4	Altura máxima de la horquilla	pulg(mm)	126 (3195)	126 (3195)	126 (3195)	125 (3165)
	4.5	Altura con mástil extendido	pulg(mm)	153(3897)	153 (3897)	156 (3967)	172 (4394)
	4.7	Hasta la parte superior de la protección alta	pulg(mm)	85.4 (2170)	85.4 (2170)	85.8 (2180)	85.8 (2180)
	4.8	Altura del suelo al asiento del operador	pulg(mm)	44.8 (1139)	44.8 (1139)	44.8 (1139)	44.8 (1139)
	4.12	Altura de enganche	pulg(mm)	14.2 (360)	14.2 (360)	14.2 (360)	14.2 (360)
	4.19	Largo hasta el frente de la horquilla	pulg(mm)	143.8 (3653)	147.5 (3747)	151.8 (3857)	153.3 (3895)
	4.20	Largo (sin contar la horquilla)	pulg(mm)	101.7 (2583)	105.4 (2677)	109.7 (2787)	111.2 (2825)
	4.21	Ancho	pulg(mm)	46.7 (1185)	46.7 (1185)	49.2 (1250)	49.2 (1250)
	4.22	Horquillas, espesor x ancho x largo	pulg(mm)	1.75x4x42 (45x100x1070)	1.75x4x42 (45x100x1070)	1.75x4.8x42 (45x122x1070)	2.0x4.8x42 (50x122x1070)
	4.23	Carro Porta-Horquillas		Tipo Gancho (Hook)	Tipo Gancho (Hook)	Tipo Gancho (Hook)	Tipo Gancho (Hook)
	4.24	Espacio de la horquilla	pulg(mm)	41.0 (1041)	41.0 (1041)	41.0 (1041)	45 (1145)
	4.31	Altura mínima inferior con carga	pulg(mm)	5.3 (135)	5.3 (135)	5.9 (150)	5.9 (150)
	4.32	Altura libre inferior en el centro de la distancia entre ejes	pulg(mm)	5.9 (150)	5.9 (150)	6.5 (165)	6.5 (165)
	4.34	Ángulo de ataque (Agregar peso, largo y libramiento)	pulg(mm)	108.5 (2755)	112.0 (2845)	116.3 (2955)	117.7 (2990)
Rendimiento	4.35	Radio de giro externo	pulg(mm)	90.2 (2290)	93.7 (2380)	97.6 (2480)	98.8 (2510)
	4.36	Radio de giro interno	pulg(mm)	9.2 (233)	9.2 (233)	8.9 (227)	10.4 (264)
	5.1	Velocidad crucero (con carga / sin carga)	mph (kph)	10.5(16.9)/ 11.2 (18.0)	10.2 (16.5)/ 11.2(18.0)	10.9 (17.6)/ 11.7 (18.8)	10.2 (17.2)/ 11.5 (18.5)
	5.2	Velocidad de elevación (con carga / sin carga)	fpm(ms)	94.0(0.48)/ 106.3 (0.54)	94.0(0.48)/ 106.3 (0.54)	94.0(0.48)/ 106.3 (0.54)	88.6(0.45)/ 98.4(0.50)
	5.3	Velocidad de descenso (con carga / sin carga)	fpm(ms)	106.3 (0.54)/ 98.4 (0.50)	106.3 (0.54)/ 98.4 (0.50)	106.3 (0.54)/ 98.4 (0.50)	98.4(0.50)/ 84.6(0.43)
	5.6	Tracción de la barra de enganche ¹	lbs(N)	4713 (20967)	4746 (21114)	4317 (19201)	3966 (17642)
Tren de Potencia	5.8	Capacidad de maniobra (con carga / sin carga) ¹	%	43.5/ 24.2	37.0/ 21.0	29.0	24.0/ 17.6
	5.10	Freno de servicio		Frenos Húmedos	Frenos Húmedos	Frenos Húmedos	Frenos Húmedos
	7.1	Fabricante / Tipo		YANMAR/4TNE94L	YANMAR/4TNE94L	YANMAR/4TNE94L	YANMAR/4TNE94L
	7.2	Potencia máxima admisible a SAE J1349	kW	34,3	34,3	34,3	34,3
	7.3	RPM admisible	rpm	2200	2200	2200	2200
	7.4	Número de cilindros / desplazamiento	/cm3	4/3053	4/3053	4/3053	4/3053
	8.2	Presión operacional para aditamentos	psi/bar	Ajustables	Ajustables	Ajustables	Ajustables
	8.4	Nivel de sonido al operador	dB(A)	83	83	83	83

Notas: ¹ Se Asume un coeficiente de tracción de 0.6



MÁS DE 100 AÑOS DE INOVACIONES EN EL MANEJO DE MATERIALES

Un centenario es un hito importante que no solo celebra la longevidad, sino que atestigua la fortaleza de la marca CLARK a través de las generaciones. Esto se refleja en los más de un millón de montacargas fabricados por CLARK Material Handling Company en los últimos 100 años. Aún más poderoso que la cantidad de unidades construidas es el legado de innovación de la compañía. Comenzó en 1917 cuando los empleados de CLARK Equipment Company construyeron un sencillo carrito de supermercado de tres ruedas para transportar arena y piezas fundidas entre edificios en su planta de Buchanan, Michigan. El "Tructractor", como se nombró al carrito de supermercado motorizado, se convirtió



en el primer camión de manejo de material de combustión interna y fue un gran éxito. El camión industrial nació y en el proceso CLARK desarrolló el primer elevador hidráulico. A través de los años, muchos inventos extraordinarios siguieron, entre ellos el almacén vertical en forma de I, el protector superior y el sistema de sujeción del operador. Los principios fundadores de Eugene B. Clark siguen siendo ciertos: "Intenta construir siempre lo mejor; nunca se contente con tan bueno". Hoy, la compañía se mantiene enfocada en un futuro brillante y las tecnologías y tendencias que impulsan la industria de manejo de materiales en todo el mundo.
Un Propósito, Una Marca, Un Legado, Un Siglo.



CLARK Material Handling Costa Rica
Brasil, Santa Ana Costa Rica
T: 506-2282-3193
506-2282-3194
www.clarkmhcr.com

GTS20/25/30/33