

SERIES™



S25
20/25/30/35



Máxima Capacidad de Carga
4000 / 5000 / 6000 / 7000 lbs.
(2000 / 2500 / 3000 / 3500 kg)

CLARK®

S SERIES™

SMART • STRONG • SAFE

Más de 100 años de innovaciones en montacargas, diseño y novedades de la industria. La evolución continúa... El S-SERIES de CLARK, la próxima generación de montacargas.

• SMART

Nuestros estándares de diseño han liderado históricamente a la industria en innovaciones; La S-SERIES representa la siguiente fase del diseño de montacargas.

- Tablero interactivo
- Informes incorporados del rendimiento del camión y del operador a través de telemetría opcional
- Protección del motor / tren de potencia
- Herramientas de servicio sistemáticas integradas
- Informe a bordo de las funciones controladas por el operador

• STRONG

Los montacargas CLARK están "Construidos para durar"; desde nuestros diseños industriales hasta nuestros distribuidores, nuestras fortalezas combinadas aseguran un sólido desempeño en sus resultados y un menor costo general de propiedad.

- Frenos de disco mojado y enfriados por aceite
- Bastidor de calibre pesado completamente soldado
- Mástil en forma de viga
- Carro p/orquillas de 6 baleros
- Rodillos externos de empuje lateral
- Ejes de dirección y sistemas de enfriamiento comprobados

• SAFE

CLARK hace de la seguridad nuestra prioridad. La seguridad es y ha sido una piedra angular en los estándares de diseño de CLARK durante más de 100 años. Nuestros estándares se convirtieron en los estándares de la industria. Con los S-SERIES se vuelve a innovar con características estándar que incluyen:

- SAPB (Freno de estacionamiento autoactivado)
- Control de límite de velocidad
- Mayor visibilidad
- Cámara de visión trasera opcional
- Cinturón de seguridad color naranja de alta visibilidad
- Diseñado con un centro de gravedad óptimo para mejorar la estabilidad del montacargas



*Se muestra en la cabina opcional



SMART • STRONG • SAFE

Comodidad y productividad del operador



- Vibración y ruido mínimos para el operador por un motor equilibrado y una transmisión aislada
- Asiento ajustable de suspensión total
- Palancas montadas en el capó de fácil manejo
- El piso de la cabina del operador es muy espacioso para las piernas y botas de trabajo
- Volante de diámetro pequeño de bajo esfuerzo al rotar la dirección
- Reducción del esfuerzo de frenado y pedaleo
- Columna de dirección ajustable con rango de inclinación de 30°
- Altura de escalón optimizada

Tablero Inteligente



- Pantalla de LED de 5" a todo Color
- Diagnosticos accesibles en la pantalla
- Comunicación CANbus
- Encendido del motor con clave de protección en la pantalla
- Sistema de monitoreo de protección del tren motriz

ANSI/ITSDF y Clasificaciones de Seguridad

Estos montacargas cumplen con las normas de seguridad, parte III, de la-ANSI/ITSDF B56.1 (Instituto Nacional de Estándares Americanos) Clasificación UL de Underwriters Laboratories, Inc., respecto de riesgos de choque eléctrico e incendio solamente. Disponibilidad: Tipo D estándar, tipo GLP (gas licuado de petróleo). Para mayor información contactar a su representante de Clark.

Los usuarios deben tener presente y cumplir los códigos y reglamentaciones que rigen el adiestramiento de operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales eléctricos, incluidos:

- ANSI/ITSDF B56.1
- NFPA 505, norma de seguridad contra incendios para montacargas industriales eléctricos: designaciones de tipos, áreas de uso, mantenimiento y operación.



- Reglamentaciones de OSHA (Administración de Seguridad y Sanidad Ocupacional) que puedan regir.

Póngase en contacto con su concesionario de montacargas Clark para solicitar más información, incluidos los programas de adiestramiento de operadores y sistemas auxiliares de advertencia visual y auditiva, extintores de incendio, etc. que están disponibles según las aplicaciones y las necesidades específicas de cada usuario.

Las especificaciones, los equipos, los datos técnicos, las fotos y las ilustraciones se basan en información existente al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin notificación previa. Algunos productos pueden mostrarse con equipos opcionales.

SMART • ST

ERIES™



Y Nunca Olvide...La Seguridad Comienza Contigo!!

Antes de operar un montacargas, el operador debe:

- Estar entrenado y tener autorización
- Haber leído y comprendido el manual del operador
- No operar una unidad que no esté en condiciones óptimas
- No hacer reparaciones a la unidad a menos que usted esté entrenado y autorizado
- Tener la protección alta y la extensión del respaldo de la carga en su lugar
- Hacer revisiones rutinarias diario

Durante la operación, el operador tiene que:

- Usar el cinturón de seguridad
- Mantenga todo el cuerpo dentro de la cabina
- Nunca lleve pasajeros o suba a alguien en las horquillas
- Mantenga la unidad lejos de gente y obstrucciones
- Mantenga el mecanismo lo más bajo posible y con ángulo hacia atrás
- Permita distancia segura para frenar y detener completamente la unidad antes de abandonar la unidad.

Para estacionar la unidad el operador debe:

- Bajar completamente la horquilla y/o los aditamentos
- Poner la unidad en Neutral
- Apagar la unidad
- Aplique el freno de estacionamiento

Bajo costo de propiedad



- Intervalo de cambio de aceite cada 500 horas en motores FORD e Isuzu
- Intervalo de cambio de aceite de 2,000 horas en la transmisión (para aplicaciones de almacén en general)
- La presión hidráulica es optimizada lo que reduce el consumo de combustible
- La transmisión y el eje están separados lo que simplifica el servicio
- El radiador de núcleo abierto es estándar
- La eficiencia / rendimiento del motor reduce el consumo de combustible
- DOC (catalizador de oxidación diesel)
- Frenos de disco mojados y enfriamiento en aceite

Motores de alto rendimiento



FORD 2.5L LPG Tier-4

- Motor Balanceado
- Diseño de leva superior de 4 cilindros
- VVT (Sincronización variable de las válvulas)
- Inyección secuencial de combustible multipuerto
- Árbol de levas accionado por cadena
- Tensores automáticos de la cadena

ISUZU 4LE2X 2.2L Diesel Tier-4 Final

- Turbo-Cargado
- Inyección multietapa de alta presión
- DOC (Catalizador de oxidación diesel)
- No se requieren ciclos de regeneración
- No aditivos UREA

STRONG



SAFE

Tabla de Montacargas

	Altura Máxima de la Horquilla in mm	Altura Total ¹ Mástil Abajo in mm	Altura Libre de la Horquilla ³ in mm	Inclinación del Mástil ² Tras°/Del°
S20/25 Estándar 				
83	2120	62.0	1575	4.3
117	2980	78.9	2005	4.3
• 130	3300	85.2	2165	4.3
138	3500	90.7	2305	4.3
147	3725	96.7	2455	4.3
152	3860	99.6	2530	4.3
164	4165	110.2	2800	4.3
172	4380	118.1	3000	4.3
182	4620	127.2	3230	4.3
204	5170	137.6	3495	4.3

S30 Estándar 				
83	2120	62.6	1590	4.3
117	2980	79.5	2020	4.3
• 130	3300	85.8	2180	4.3
138	3500	91.3	2320	4.3
147	3725	97.2	2470	4.3
152	3860	100.2	2545	4.3
164	4165	110.8	2815	4.3
172	4380	118.7	3015	4.3
182	4620	127.8	3245	4.3
204	5170	138.2	3510	4.3

S35 Estándar 				
78	1985	63.4	1610	4.5
112	2845	80.3	2040	4.5
• 125	3165	86.6	2200	4.5
132	3365	92.1	2340	4.5
141	3590	98.0	2490	4.5
147	3725	101.0	2565	4.5
159	4030	111.6	2835	4.5
167	4245	119.5	3035	4.5
177	4485	128.5	3265	4.5
198	5035	139.0	3530	4.5

S20/25 Mástil de Tres Etapas 				
• 170	4320	78.9	2005	30.9
177	4500	81.3	2065	33.3
189	4800	85.2	2165	37.2
205	5210	90.7	2305	42.8
217	5520	96.7	2455	48.7
226	5740	99.6	2530	51.6
240	6100	105.9	2690	57.9
251	6370	110.2	2800	62.2
269	6830	118.1	3000	70.1
288	7315	127.2	3230	79.2

S30 Mástil de Tres Etapas 				
170	4320	79.5	2020	31.5
177	4500	81.9	2080	33.9
• 189	4800	85.8	2180	37.8
205	5210	91.3	2320	43.3
217	5520	97.2	2470	49.3
226	5740	100.2	2545	52.2
240	6100	106.5	2705	58.5
251	6370	110.8	2815	62.8
269	6830	118.7	3015	70.7
288	7315	127.8	3245	79.8

S35 Mástil de Tres Etapas 				
163	4140	80.3	2040	32.3
170	4320	82.7	2100	34.7
• 182	4620	86.6	2200	38.6
198	5030	92.1	2340	44.1
210	5340	98.0	2490	50.0
219	5560	101.0	2565	53.0
233	5920	107.3	2725	59.3
244	6190	111.6	2835	63.6
262	6650	119.5	3035	71.5
281	7135	128.5	3265	80.6

• Indica Especificaciones Comunes Preferentes.

1 Para la altura total con el mástil levantado agregue 48pulg. (1220 mm) para el máximo de altura de la horquilla.

2 Se muestra con la inclinación estándar. Póngase en contacto con el representante de CLARK para obtener información sobre la inclinación opcional.

3 La altura libre de la horquilla es sin el respaldo de carga.

Para obtener información de otros modelos disponibles contacte a su distribuidor CLARK

Notas

El rendimiento puede variar ±5% debido al motor y la tolerancia de la eficiencia del sistema. El rendimiento que se representa en esta tabla muestra valores nominales que son obtenidos en condiciones normales de funcionamiento.

Tabla de Montacargas

	Altura Máxima de la Horquilla in mm	Altura Total ¹ Mástil Abajo in mm	Altura Libre de la Horquilla ³ in mm	Inclinación del Mástil ² Tras°/Del°
S20/25 Hi-Lo 				
115	2935	78.9	2005	30.9
• 128	3255	85.2	2165	37.2
139	3530	90.7	2305	42.8
148	3760	96.7	2455	48.7
154	3910	99.6	2530	51.6

S30 Hi-Lo 				
115	2935	79.5	2020	31.5
• 128	3255	85.8	2180	37.8
139	3530	91.3	2320	43.3
148	3760	97.2	2470	49.3
154	3910	100.2	2545	52.2

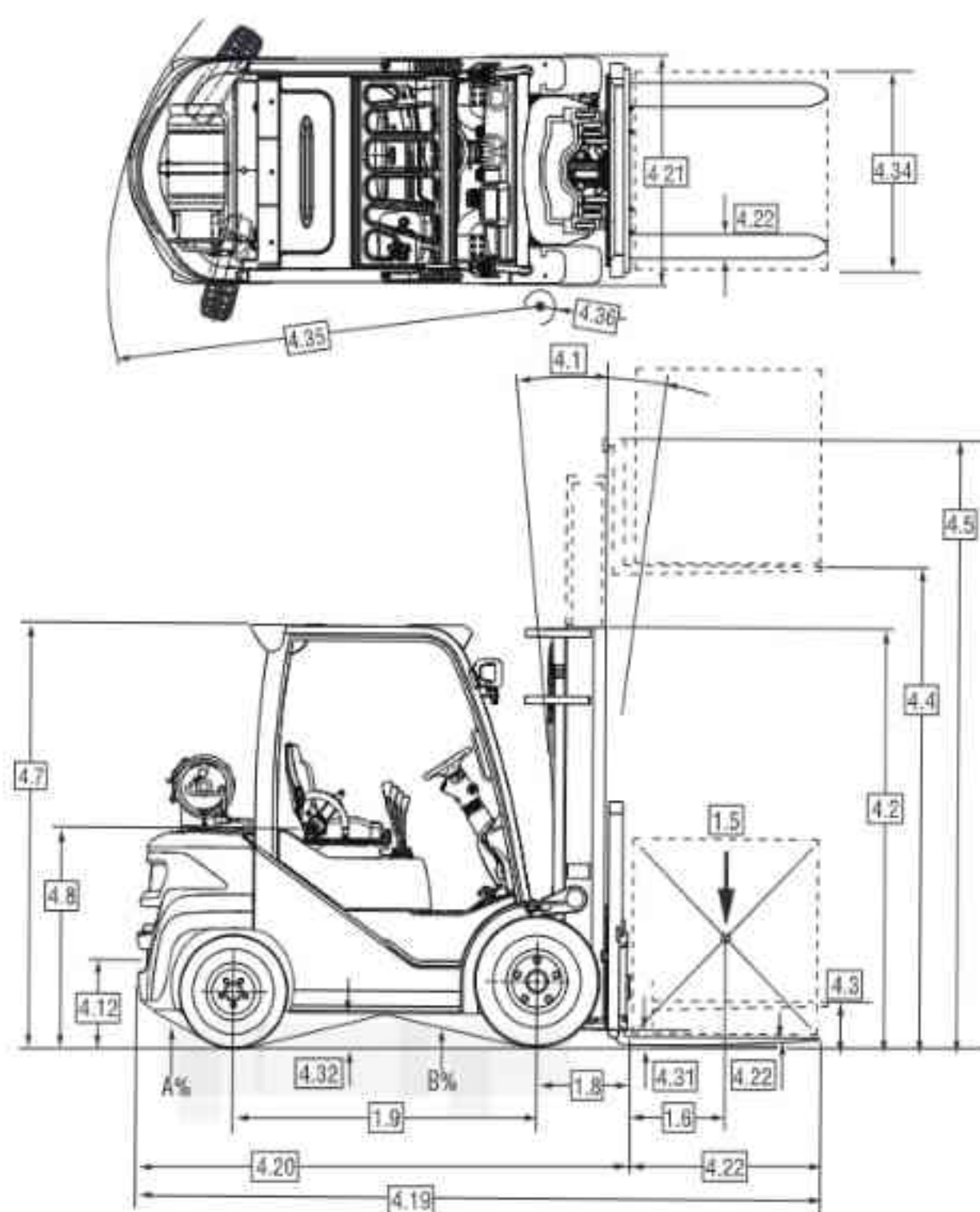
S20/25/30 Quad 				
• 240	6100	85.2	2165	37.2
258	6560	90.9	2310	43.0
276	7015	97.0	2463	49.0
294	7480	103.0	2616	55.0
312	7935	109.0	2768	61.0

S30 Quad 				
• 240	6100	85.8	2180	37.8
258	6560	91.5	2325	43.5
276	7015	97.6	2478	49.6
294	7480	103.6	2631	55.6
312	7935	109.6	2783	61.6

S35 Quad 				
• 240	6100	86.6	2200	38.6
258	6560	91.5	2325	44.3
276	7015	97.6	2478	50.4
294	7480	103.6	2631	56.4
312	7935	109.6	2783	62.4

Ángulo de Libramiento

Model	A%	B%
S20	60.1	42.0
S25	50.0	42.0
S30	57.7	46.8
S35	57.7	48.6



Para los datos correspondientes véase la Carta de Especificaciones

Especificaciones Estándar del Motor Diesel Isuzu de la S-SERIES



Especificaciones	1.1	Fabricante		S-SERIES ISUZU Tier4			
	1.2	Modelo		S20D	S25D	S30D	S35D
	1.3	Unidad de fuerza, Diesel, L.P. Gas		Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4	Tipo de operador, de pie, sentado		Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado
	1.5	Capacidad de carga máxima admisible	lbs(kg)	4000 (2000)	5000 (2500)	6000 (3000)	7000 (3500)
	1.6	Distancia del centro de la carga	in(mm)	24 (500)	24 (500)	24 (500)	24 (500)
	1.8	Distancia del centro de la carga al centro del primer eje	in(mm)	18.3 (465)	18.3 (465)	18.7 (475)	19.5 (495)
	1.9	Distancia entre ejes	in(mm)	65.0 (1650)	65.0 (1650)	66.9 (1700)	66.9 (1700)
Peso	2.1	Sin carga	lbs(kg)	7,573 (3435)	8,320 (3774)	9,354 (4243)	10,252 (4650)
	2.2	Ejes frontal / Trasero Cargado	lbs(kg)	10,452 / 1,533 (4740 / 695)	12,046 / 1,786 (5463 / 810)	13,922 / 2,048 (6314 / 929)	15,759 / 2,212 (7147 / 1003)
	2.3	Ejes frontal / Trasero Descargado	lbs(kg)	3,462 / 4,112 (1570 / 1865)	3,310 / 5,012 (1501 / 2273)	3,515 / 5,843 (1594 / 2650)	3,524 / 6,730 (1598 / 3052)
Llantas	3.1	Tipo de Llanta P=neumáticas, C=sólidas, S=neumáticas sólidas		P	P	P	P
	3.2	Tamaño de llanta, frontales		7.00x12-14PR	7.00x12-14PR	28x9x15-14PR	250x15-20PR
	3.3	Tamaño de llanta, Traseras		6.00x9-10PR	6.00x9-10PR	6.50x10-12PR	6.50x10-12PR
	3.5	Ruedas, número (x=accionadas)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Ancho llantas delanteras	in(mm)	37.9 (964)	37.9 (964)	39.3 (999)	39.6 (1005)
	3.7	Ancho llantas traseras	in(mm)	38.2 (970)	38.2 (970)	38.2 (970)	38.2 (970)
Dimensiones	4.1	Inclinación mástil (Atras-Frente)	deg.	10B / 8F	10B / 8F	10B / 8F	10B / 8F
	4.2	Altura con mástil bajo	in(mm)	85.2 (2165)	85.2 (2165)	85.8 (2180)	86.6 (2200)
	4.3	Altura libre de la horquilla	in(mm)	4.3 (110)	4.3 (110)	4.3 (110)	4.5 (115)
	4.4	Altura máxima de la horquilla	in(mm)	130 (3300)	130 (3300)	130 (3300)	125 (3165)
	4.5	Altura con mástil extendido	in(mm)	154.5 (3924)	154.5 (3924)	156.2 (3967)	154.1 (3913)
	4.7	Hasta la parte superior de la protección alta	in(mm)	85.2 (2165)	85.2 (2165)	85.8 (2180)	86.6 (2200)
	4.8	Altura del suelo al asiento del operador	in(mm)	45.6 (1157)	45.6 (1157)	46.1 (1172)	46.1 (1172)
	4.12	Altura de enganche	in(mm)	16.1 (410)	16.1 (410)	16.7 (425)	16.7 (425)
	4.19	Largo hasta el frente de la horquilla	in(mm)	143.3 (3639)	146.1 (3710)	151.2 (3840)	154.3 (3920)
	4.20	Largo (sin contar la horquilla)	in(mm)	101.1 (2569)	103.9 (2640)	109.1 (2770)	112.2 (2850)
	4.21	Ancho	in(mm)	45.7 (1160)	45.7 (1160)	48.1 (1220)	48.9 (1242)
	4.22	Horquillas, espesor x ancho x largo	in(mm)	1.75x4x42 (45x100x1070)	1.75x4x42 (45x100x1070)	1.75x4.8x42 (45x122x1070)	2.0x5x42 (50x125x1070)
	4.23	Carro Porta-Horquillas		CLASS II	CLASS II	CLASS III	CLASS III
	4.24	Espacio de la horquilla	in(mm)	41 (1041)	41 (1041)	41 (1041)	45.1 (1145)
	4.31	Altura mínima inferior con carga	in(mm)	5.3 (135)	5.3 (135)	5.9 (150)	6.7 (170)
	4.32	Altura libre inferior en el centro de la distancia entre ejes	in(mm)	6.1 (155)	6.1 (155)	6.7 (170)	6.7 (170)
	4.34	Ángulo de ataque (Agregar peso, largo y libramiento)	in(mm)	107.5 (2730)	110 (2795)	115.2 (2925)	118 (2997)
	4.35	Radio de giro externo	in(mm)	89.2 (2265)	91.7 (2330)	96.5 (2450)	98.5 (2502)
	4.36	Radio de giro interno	in(mm)	29.2 (741)	29.2 (741)	29.6 (751)	29.6 (751)
Rendimiento	5.1	Velocidad crucero (con carga / sin carga)	mph(km/h)	10.3 (16.6) / 11.0 (17.7)	10.1 (16.3) / 10.9 (17.6)	10.9 (17.5) / 11.5 (18.6)	11.8 (19) / 12.0 (19.3)
	5.2	Velocidad de elevación (con carga / sin carga)	fpm(m/s)	108.2 (0.55) / 114.1 (0.58)	108.2 (0.55) / 114.1 (0.58)	108.2 (0.55) / 114.1 (0.58)	88.6 (0.45) / 94.5 (0.48)
	5.3	Velocidad de descenso (con carga / sin carga)	fpm(m/s)	108.2 (0.55) / 98.4 (0.50)	108.2 (0.55) / 98.4 (0.50)	108.2 (0.55) / 98.4 (0.50)	92.5 (0.47) / 84.6 (0.43)
	5.6	Tracción de la barra de enganche ¹	lbf(N)	5172 (23,006) / 1675.5 (7,453)	5214 (23,193) / 1583 (7,042)	4747 (21,116) / 1660 (7,384)	4354 (19,368) / 1660 (7,384)
	5.8	Capacidad de maniobra (con carga / sin carga) ¹	%	47.6 / 23.2	40.7 / 20.2	31.1 / 19.0	25.0 / 17.5
	5.10	Freno de servicio		Frenos Húmedos	Frenos Húmedos	Frenos Húmedos	Frenos Húmedos
Tren de Potencia	7.1	Fabricante / Tipo		ISUZU / 4LE2X	ISUZU / 4LE2X	ISUZU / 4LE2X	ISUZU / 4LE2X
	7.2	Potencia máxima admisible a SAE J1349	HP(kW)	61.7 (46)	61.7 (46)	61.7 (46)	61.7 (46)
	7.3	RPM admisible	rpm	2400	2400	2400	2400
	7.4	Número de cilindros / desplazamiento	/in ³ (cm ³)	4 / 133 (2179)	4 / 133 (2179)	4 / 133 (2179)	4 / 133 (2179)
	8.2	Presión operacional para aditamentos	bar	Ajustables	Ajustables	Ajustables	Ajustables
	8.4	Nivel de sonido al operador	dB (A)	81	81	81	81

1. Con llantas sólidas opcional
2. Para alturas de elevación adicionales ver tabla vertical

3. Cargado a 1.6 km/h
4. Coeficiente de fricción de $\mu=0.6$

5. Nivel de presión sonora permanente equivalente L_{pAeq}
T en conformidad con DIN EN 12053

6. Sin respaldo de carga

Especificaciones Estándar del Motor L.P.Gas Ford de la S-SERIES



1.1	Fabricante		S-SERIES L.P.Gas FORD Tier4			
1.2	Modelo		S20L	S25L	S30L	S35L
1.3	Unidad de fuerza, Diesel, L.P. Gas		L.P. Gas	L.P. Gas	L.P. Gas	L.P. Gas
1.4	Tipo de operador, de pie, sentado		Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado	Operador Sentado
1.5	Capacidad de carga máxima admisible	lbs(kg)	4000 (2000)	5000 (2500)	6000 (3000)	7000 (3500)
1.6	Distancia del centro de la carga	in(mm)	24 (500)	24 (500)	24 (500)	24 (500)
1.8	Distancia del centro de la carga al centro del primer eje	in(mm)	18.3 (465)	18.3 (465)	18.7 (475)	19.5 (495)
1.9	Distancia entre ejes	in(mm)	65.0 (1650)	65.0 (1650)	66.9 (1700)	66.9 (1700)
2.1	Sin carga	lbs(kg)	7,363 (3340)	8,111 (3679)	9,147 (4149)	10,040 (4554)
2.2	Ejes frontal / Trasero Cargado	lbs(kg)	10,595 / 1,177 (4806 / 534)	12,187 / 1,435 (5528 / 651)	14,050 / 1,711 (6373 / 776)	15,882 / 1,874 (7204 / 850)
2.3	Ejes frontal / Trasero Descargado	lbs(kg)	3,607 / 3,757 (1636 / 1704)	3,452 / 4,702 (1566 / 2133)	3,644 / 5,503 (1653 / 2496)	3,651 / 6,391 (1656 / 2899)
3.1	Tipo de Llanta P=neumáticas, C=sólidas, S=neumáticas sólidas		P	P	P	P
3.2	Tamaño de llanta, frontales		7.00x12-14PR	7.00x12-14PR	28x9x15-14PR	250x15-20PR
3.3	Tamaño de llanta, Traseras		6.00x9-10PR	6.00x9-10PR	6.50x10-12PR	6.50x10-12PR
3.5	Ruedas, número (x=accionadas)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Ancho llantas delanteras	in(mm)	37.9 (964)	37.9 (964)	39.3 (999)	39.6 (1005)
3.7	Ancho llantas traseras	in(mm)	38.2 (970)	38.2 (970)	38.2 (970)	38.2 (970)
4.1	Inclinación mástil (Atras-Frente)	deg.	10B / 8F	10B / 8F	10B / 8F	10B / 8F
4.2	Altura con mástil bajo	in(mm)	85.2 (2165)	85.2 (2165)	85.8 (2180)	86.6 (2200)
4.3	Altura libre de la horquilla	in(mm)	4.3 (110)	4.3 (110)	4.3 (110)	4.5 (115)
4.4	Altura máxima de la horquilla	in(mm)	130 (3300)	130 (3300)	130 (3300)	125 (3165)
4.5	Altura con mástil extendido	in(mm)	154.5 (3924)	154.5 (3924)	156.2 (3967)	154.1 (3913)
4.7	Hasta la parte superior de la protección alta	in(mm)	85.2 (2165)	85.2 (2165)	85.8 (2180)	86.6 (2200)
4.8	Altura del suelo al asiento del operador	in(mm)	45.6 (1157)	45.6 (1157)	46.1 (1172)	46.1 (1172)
4.12	Altura de enganche	in(mm)	16.1 (410)	16.1 (410)	16.7 (425)	16.7 (425)
4.19	Largo hasta el frente de la horquilla	in(mm)	143.3 (3639)	146.1 (3710)	151.2 (3840)	154.3 (3920)
4.20	Largo (sin contar la horquilla)	in(mm)	101.1 (2569)	103.9 (2640)	109.1 (2770)	112.2 (2850)
4.21	Ancho	in(mm)	45.7 (1160)	45.7 (1160)	48.1 (1220)	48.9 (1242)
4.22	Horquillas, espesor x ancho x largo	in(mm)	1.75x4x42 (45x100x1070)	1.75x4x42 (45x100x1070)	1.75x4.8x42 (45x122x1070)	2.0x5x42 (50x125x1070)
4.23	Carro Porta-Horquillas		CLASS II	CLASS II	CLASS III	CLASS III
4.24	Espacio de la horquilla	in(mm)	41 (1041)	41 (1041)	41 (1041)	45.1 (1145)
4.31	Altura mínima inferior con carga	in(mm)	5.3 (135)	5.3 (135)	5.9 (150)	6.7 (170)
4.32	Altura libre inferior en el centro de la distancia entre ejes	in(mm)	6.1 (155)	6.1 (155)	6.7 (170)	6.7 (170)
4.34	Ángulo de ataque (Agregar peso, largo y libramiento)	in(mm)	107.5 (2730)	110 (2795)	115.2 (2925)	118 (2997)
4.35	Radio de giro externo	in(mm)	89.2 (2265)	91.7 (2330)	96.5 (2450)	98.5 (2502)
4.36	Radio de giro interno	in(mm)	29.2 (741)	29.2 (741)	29.6 (751)	29.6 (751)
5.1	Velocidad crucero (con carga / sin carga)	mph(km/h)	10.7 (17.2) / 11.4 (18.3)	10.4 (16.8) / 11.3 (18.2)	11.2 (18.1) / 11.9 (19.3)	11.2 (18.1) / 11.6 (18.7)
5.2	Velocidad de elevación (con carga / sin carga)	fpm(m/s)	102.4 (0.52) / 106.3 (0.54)	102.4 (0.52) / 106.3 (0.54)	102.4 (0.52) / 106.3 (0.54)	84.6 (0.43) / 88.6 (0.45)
5.3	Velocidad de descenso (con carga / sin carga)	fpm(m/s)	108.2 (0.55) / 98.4 (0.50)	108.2 (0.55) / 98.4 (0.50)	108.2 (0.55) / 98.4 (0.50)	92.5 (0.47) / 84.6 (0.43)
5.6	Tracción de la barra de enganche ¹	lbf(N)	4762 (21,182) / 1751 (7,789)	4795 (21,329) / 1656 (7,366)	4361 (19,399) / 1742 (7,749)	4239 (18,856) / 1731 (7,670)
5.8	Capacidad de maniobra (con carga / sin carga) ¹	%	44.2 / 24.8	37.6 / 21.4	28.8 / 20.3	24.6 / 18.5
5.10	Freno de servicio		Frenos Húmedos	Frenos Húmedos	Frenos Húmedos	Frenos Húmedos
7.1	Fabricante / Tipo		FORD / FORD2.5	FORD / FORD2.5	FORD / FORD2.5	FORD / FORD2.5
7.2	Potencia máxima admisible a SAE J1349	HP(kW)	69.7 (52)	69.7 (52)	69.7 (52)	69.7 (52)
7.3	RPM admisible	rpm	2500	2500	2500	2500
7.4	Número de cilindros / desplazamiento	/in³(cm³)	4 / 152 (2488)	4 / 152 (2488)	4 / 152 (2488)	4 / 152 (2488)
8.2	Presión operacional para aditamentos	bar	Ajustables	Ajustables	Ajustables	Ajustables
8.4	Nivel de sonido al operador	dB (A)	79	79	79	79

1. Con llantas sólidas opcional

2. Para alturas de elevación adicionales ver tabla vertical

3. Cargado a 1.6 km/h

4. Coeficiente de fricción de $\mu=0.6$

5. Nivel de presión sonora permanente equivalente: L_{pAeq}

T en conformidad con DIN EN 12053

6. Sin respaldo de carga



MÁS DE 100 AÑOS DE INOVACIONES EN EL MANEJO DE MATERIALES

Un centenario es un hito importante que no solo celebra la longevidad, sino que atestigua la fortaleza de la marca CLARK a través de las generaciones.

Esto se refleja en los más de un millón de montacargas fabricados por CLARK Material Handling Company en los últimos 100 años. Aún más poderoso que la cantidad de unidades construidas es el legado de innovación de la compañía. Comenzó en 1917 cuando los empleados de CLARK Equipment Company construyeron un sencillo carrito de supermercado de tres ruedas para transportar arena y piezas fundidas entre edificios en su planta de Buchanan, Michigan. El "Tructractor", como se nombró al carrito de supermercado motorizado, se



convirtió en el primer camión de manejo de material de combustión interna y fue un gran éxito. El montacargas industrial nació y en el proceso CLARK desarrolló el primer elevador hidráulico. A través de los años, muchos inventos extraordinarios siguieron, entre ellos el armazón vertical en forma de I, el protector superior y el sistema de sujeción del operador. Los principios fundadores de Eugene B. Clark siguen siendo ciertos: "Intenta construir siempre lo mejor; nunca se conforme con sólo algo bueno". Hoy, la compañía se mantiene enfocada en un futuro brillante y las tecnologías y tendencias que impulsan la industria de manejo de materiales en todo el mundo. Un Propósito, Una Marca, Un Legado, Un Siglo.

